

蔬菜嫁接新方法

来源：袁亭亭 编辑：RZ 发布：2010-05-18

针对常用嫁接方法靠接操作麻烦；插接法嫁接后接穗易失水凋枯，成活率较低，劈接法操作费工，效率低；提出以下几种新方法：

贴接法：嫁接速度快，成活率高，接口愈合好，接穗恢复生长快，对蔬菜适应性广。贴接法要求砧木切除子叶处真叶、一片子叶和生长点，形成椭圆形、长 5-8 毫米的切口。接穗在子叶下 8-10 毫米处向下斜切一刀，切口为斜面，大小应和砧木斜面一致，然后将接穗沿斜面切口贴在砧木切口上，用夹持物固定。采用贴接法，也可将砧木和接穗各削成 30 度的倾斜角，使削面贴合在一起，对齐后用嫁接夹固定。也就是在接穗上削一斜面，在砧木上削一斜面，两斜面对齐，用嫁接夹夹住。贴接法要求砧木和接穗的胚轴径应尽量接近，以利于伤口愈合。因此，砧木和接穗的育苗时机和嫁接时机非常关键。一般砧木品种比接穗品种早播种 3-7 天，嫁接适期为砧木一片真叶、接穗子叶展开时。

针式嫁接法：技术环节简单，操作容易，嫁接速度快，成活率高。其方法是：用六角形、长 1.5 厘米的针，将接穗和砧木连接起来。嫁接针是由陶瓷或硬质塑料制成的，在植株体内不影响植株的生长。作业工具为两面刀片和插针器。

①瓜类（西瓜、黄瓜和甜瓜等）作物嫁接时，从砧木苗床上切取胚轴长 5 厘米左右的砧木，用嫁接刀以 10-20 度角斜切，切除砧木真叶及一片子叶，注意不要损伤另一片子叶。从接穗苗床上取苗，和砧木切面相同的角度、方向与接穗子叶方向相同，切取胚轴长 1 厘米左右的接穗，利用特制的嫁接工具将嫁接针插入接穗的胚轴中，深 6-7 毫米；用手指轻轻地捏住接穗子叶，将嫁接针的另一端插入砧木切面中央，深度 7-8 毫米，使接穗切面与砧木切面完全吻合，注意使接穗子叶方向与砧木子叶方向一致，在插入砧木胚轴中时不要使嫁接针从接穗生长点冒出。瓜类等葫芦科蔬菜嫁接宜在子叶期。

②茄果类（茄子、番茄、辣椒等）蔬菜嫁接时，在砧木苗子叶的下方进行，这样容易操作，且成活率高。嫁接时选砧木苗与接穗苗粗细一致的幼苗，先用利刀在砧木苗的子叶下方中间的位置横向切断，切口要平滑。在茎中间插一根嫁接针，一半插入，另一半留在外面，用于插接接穗。取接穗苗，在子叶下方适当的位置横向切断，要求切断的轴茎和砧木的轴茎大致相等，且不宜过长，以 1-2 厘米为宜，将接穗插在砧木上即可。注意砧木和接穗的切面对严，并保持嫁接苗呈直线状态。采用针式嫁接法时，茄果类蔬菜的备嫁接苗应稍大些，一般以接穗苗 2.5 片真叶左右、砧木苗 3-3.5 片真叶时为宜。针式嫁接法所用刀片和嫁接针及插针器要严格消毒，刀片要非常锋利，切时要一次完成成形，嫁接速度越快越好。

套管式嫁接法：此法不仅可以提高嫁接苗的成活率，而且可以降低嫁接苗生产成本。套管式嫁接采用具有良好扩张弹性的橡胶或塑料软管作为嫁接接合材料，嫁接苗伤口保湿性好。其具体做法是：将砧木的下胚轴斜着切断，在砧木切断处套上专用嫁接支持套管，将接穗的下胚轴对应斜切，把接穗插入支持套管，使砧木与接穗贴合在一起。砧木和接穗的切断角应尽量呈锐角（相对于垂直面 25 度），向砧木上套支持管时，应使套管上端的倾斜面与砧木的切断面方向一致，向支持套管内插入接穗时，也要使接穗切断面与支持套管的倾斜面相一致，在不折断、不损伤接穗的前提下，尽量用力向下插接穗，使砧木与接穗的切断面很好地压附在一起。